

**Garant**
**VHM glotniojo apdirbimo freza, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8: 13,5X4mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208024 13,5X4 |
| GTIN             | 4062406397050 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Su nauja našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. Pjauna šonine briauna su pakaitomis įstrižai išdėstytais dantimis. Šoniniai paviršiai nėra užgalšti

**Pastaba:**

Tinka diskų griovelių frezavimui pagal DIN6888.

$f_z$  skirta  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Naujas produktas vietoje Nr. 208025.**

**Techninis aprašymas**

|  |            |
|--|------------|
| Tipas  | N          |
| Bendras ilgis L  | 56 mm      |
| Dantų skaičius Z                                       | 8          |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>                        | 4,6 mm     |
| segmentinių pleiščių grioveliams DIN 6888              | 4,0×5,0 mm |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm    |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                  | 10 mm      |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                      | 13,5 mm    |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                  | 4 mm       |
| Danga  | TiAlN      |

|                                     |                   |
|-------------------------------------|-------------------|
| Ašmenys                             | VHM               |
| Norma                               | DIN 850 D/F       |
| Frezos profilis                     | kryžminiai dantys |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$ | e8                |
| Skersinės pastūmos kryptis          | horizontaliai     |
| Kotas                               | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas                   | ne                |
| Koto tolerancija                    | h6                |
| Kampų nuožulos kampas               | 90 laipsniai      |
| Spalvinis žymėjimas                 | žalia             |
| Produkto rūšis                      | Griovelių freza   |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$    | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 70 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 67 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 65 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 63 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 60 m/min | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 40 m/min | M         |
| Uni                             | tinka         |          |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |          |           |