

Garant**VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 50X3mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 185015 50X3 |
| GTIN | 4062406397371 |
| Produktų klasė | 11V |

Aprašymas**Modelis:**

Tiksli VHM diskinė freza metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienuodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

Pastaba:

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai: f_z skirti $a_e = 0,1 \times D$.**

Naujas produktas vietoje Nr. 185010.

Techninis aprašymas

| | |
|---|------|
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A | 3 mm |
|---|------|

| | |
|---|-----------------------------|
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E | 5,7 - 5,8 mm |
| Koto tipas | su kiauryme |
| Kiaurymės \varnothing H6 d ₁ | 16 mm |
| Dantų aukštis Zh | 8 mm |
| Pjovimo briaunos \varnothing D _c | 50 mm |
| Pastūma f _z apdirbant plieną < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B | 4 mm |
| Žiedo \varnothing d ₂ ±1 | 34 mm |
| Dantų skaičius Z | 14 |
| Žiedo storis b ±0,1 | 1,9 mm |
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E | 6,6 - 6,8 mm |
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B | 3 mm |
| Pjūvio plotis | 3 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 885 A |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | ±0,1 |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjovimo gylis 1×D |
| Pjovimo technika | HPC |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Diskinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|----------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 280 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 280 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 45 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 70 m/min | K |
| CuZn | tinka | 300 m/min | N |
| Alyva | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |