

**Garant**
**VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 80X3mm**


## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 185015 80X3   |
| GTIN             | 4062406397494 |
| Produktų klasė   | 11V           |

## Aprašymas

### Modelis:

**Tiksli VHM diskinė freza** metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

### Pastaba:

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai:  $f_z$  skirti  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Naujas produktas vietoje Nr. 185010.**

## Techninis aprašymas

|   |              |
|---|--------------|
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E | 5,5 - 5,8 mm |
|---|--------------|

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| Pjūvio plotis   | 3 mm                        |
| Koto tipas  | su kiauryme                 |
| Kiaurymės Ø H6 d <sub>1</sub>                                   | 27 mm                       |
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B                   | 3 mm                        |
| Žiedo Ø d <sub>2</sub> ±1                                       | 50 mm                       |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>                               | 80 mm                       |
| Dantų aukštis Zh  | 15 mm                       |
| Dantų skaičius Z  | 22                          |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm                    |
| Žiedo storis b ±0,1   | 1,9 mm                      |
| Danga   | TiAlN                       |
| Ašmenys   | VHM                         |
| Norma   | DIN 885 A                   |
| Tipas   | N                           |
| Tolerancija Nominalusis Ø                                       | ±0,1                        |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant                       | Griovelio pjovimo gylis 1×D |
| Pjovimo technika  | HPC                         |
| Vidinis aušinimas   | ne                          |
| Spalvinis žymėjimas   | be                          |
| Produkto rūšis  | Diskinė freza               |

## Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai           | tinka     | 280 m/min      | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)      | tinka     | 280 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                    | tinka     | 200 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 120 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 110 m/min      | P         |

|                                 |               |           |   |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min  | P |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 75 m/min  | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 45 m/min  | M |
| Ketus (G)                       | tinka         | 70 m/min  | K |
| CuZn                            | tinka         | 300 m/min | N |
| Alyva                           | ribotai tinka |           |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |   |