

**Garant****VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 80X6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	185015 80X6
GTIN	4062406397524
Produktų klasė	11V

**Aprašymas****Modelis:**

**Tiksli VHM diskinė freza** metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

**Pastaba:**

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai:  $f_z$  skirti  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Naujas produktas vietoje Nr. 185010.**

**Techninis aprašymas**

Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E	13 - 13,8 mm
---	--------------

Kiaurymės $\varnothing$ H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	10,7 - 11,8 mm
Dantų skaičius Z	18
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieną < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Pjūvio plotis	6 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	6 mm
Dantų aukštis Zh	15 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing$ D <sub>c</sub>	80 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B	8 mm
Žiedo $\varnothing$ d <sub>2</sub> ±1	50 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A	6 mm
Žiedo storis b ±0,1	3,5 mm
Koto tipas	su kiauryme
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	±0,1
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	280 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
CuZn	tinka	300 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		