

Garant**VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 100X5mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 185015 100X5 |
| GTIN | 4062406397579 |
| Produktų klasė | 11V |

Aprašymas**Modelis:**

Tikslī VHM diskinė freza metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

Pastaba:

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai: f_z skirti $a_e = 0,1 \times D$.**

Naujas produktas vietoje Nr. 185010.

Techninis aprašymas

| | |
|--|----------|
| Pastūma f_z apdirbant plieną < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Dantų skaičius Z | 22 |

| | |
|---|--------------------------------------|
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B | 5 mm |
| Dantų aukštis Zh | 20 mm |
| Pjūvio plotis | 5 mm |
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B | 6 mm |
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E | 9,8 - 10,8 mm |
| Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E | 9,2 - 9,8 mm |
| Žiedo $\varnothing d_2 \pm 1$ | 60 mm |
| Kiaurymės $\varnothing H6 d_1$ | 27 mm |
| Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A | 5 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 100 mm |
| Žiedo storis $b \pm 0,1$ | 3,1 mm |
| Koto tipas | su kiauryme |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 885 A |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | $\pm 0,1$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$ |
| Pjovimo technika | HPC |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Diskinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 280 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 280 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Al >10 % Si | tinka | 200 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 75 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 45 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 70 m/min | K |
| CuZn | tinka | 300 m/min | N |
| Alyva | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |