

**Garant****VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 80X14mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	185015 80X14
GTIN	4062406397555
Produktų klasė	11V

**Aprašymas****Modelis:**

**Tikslī VHM diskinė freza** metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienuodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitaliooti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

**Pastaba:**

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai:  $f_z$  skirti  $a_e = 0,1 \times D$ .**

**Naujas produktas vietoje Nr. 185010.**

**Techninis aprašymas**

Kiaurymės Ø H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Dantų aukštis Zh	15 mm

Žiedo $\varnothing d_2 \pm 1$	50 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	80 mm
Pjūvio plotis	14 mm
Dantų skaičius Z	14
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	14 mm
Koto tipas	su kiauryme
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	25 - 27,8 mm
Žiedo storis $b \pm 0,1$	8,5 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	$\pm 0,1$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	280 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	280 m/min	N
Al $> 10 \% \text{ Si}$	tinka	200 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	110 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
CuZn	tinka	300 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		