

Garant**VHM kūginė freza forma C 45°, TiAlN, Ø js14 DC: 20mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208028 20 |
| GTIN | 4062406397623 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Su nauja našia danga, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką.

Kampo tolerancija ± 8 kampo minutės.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 208035.

Kreipiančiųjų frezavimui įrankių ir mašinų gamyboje.

Pilnam įpjovimui f_z su pastūma 50 %.

Techninis aprašymas

| | |
|---|----------|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 5 mm |
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Koto Ø D_s | 12 mm |
| Dantų skaičius Z | 8 |
| Pastūma f_z apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,042 mm |
| Forma | C |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 20 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 7 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |

| | |
|----------------------------|-------------------|
| Norma | DIN 1833 |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | js14 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Koto tolerancija | h6 |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Kūginė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 105 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | P |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |