

Garant**VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 80X10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	185015 80X10
GTIN	4062406397937
Produktų klasė	11V

Aprašymas**Modelis:**

Tikslī VHM diskinė freza metalo apdirbimui HPC metodu. **Su patobulinta našia danga**, užtikrinančia maksimalų tarnavimo laiką. **Komplektuojamos frezos:** frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantukai puikiai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės. **2 dalių rinkiniai itin ekonomiškai.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitaliooti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

Pastaba:

- **Netvirtinkite diskinių frezų be atitinkamo pločio tarpinio žiedo, kadangi taip galima jas pažeisti.**
- **Tinkamus tarpinius žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai: f_z skirti $a_e = 0,1 \times D$.**

Naujas produktas vietoje Nr. 185010.

Techninis aprašymas

Koto tipas	su kiauryme
Pjūvio plotis	10 mm

Žiedo storis $b \pm 0,1$	7 mm
Kiaurymės $\varnothing H6 d_1$	27 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B	10 mm
Dantų aukštis Z_h	15 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	18,5 - 19,8 mm
Dantų skaičius Z	18
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	80 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A	8 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E	16,6 - 17,8 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	10 mm
Žiedo $\varnothing d_2 \pm 1$	50 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	$\pm 0,1$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	280 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	280 m/min	N

Al >10 % Si	tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	45 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K
CuZn	tinka	300 m/min	N
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		