

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM toroidinė freza HPC / TPC, DLC, Ø e8  
DC / R1: 6/0,5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206258 6/0,5  |
| GTIN             | 4062406396879 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Su patobulintu drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Smulkių grūdelių substratas užtikrina patvarumą.

**Techninis aprašymas**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm              |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aluminio ruošinių šoninius paviršius | 0,08 mm           |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm              |
| Dantų skaičius Z  | 3                 |
| Bendras ilgis L   | 65 mm             |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>   | 5,5 mm            |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 25 mm             |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>   | 0,5 mm            |
| Balansavimo tikslumas su kotu   | G 2,5 su HA       |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu                        | 30 mm             |

|  |   |
|--|---|
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,07 mm   |
| Serija   | Master Alu                                      |
| Danga  | DLC   |
| Ašmenys  | VHM   |
| Norma  | Gamykliniai standartai                          |
| Frezos profilis  | WR  |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$                                    | e8  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                            | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas   | nevienodas                                      |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai           |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$            |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | $0,3 \times D$ kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas  | ne  |
| Pjovimo technika   | HPC   |
| Pjovimo technika   | TPC   |
| Spalvinis žymėjimas  | geltona   |
| Produkto rūšis   | Freza toroidiniu galu                           |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka         | 450 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka         | 400 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka         | 380 m/min | N         |
| PA 66                     | ribotai tinka | 120 m/min | N         |
| PEEK                      | ribotai tinka | 100 m/min | N         |
| Cu                        | tinka         | 160 m/min | N         |
| CuZn                      | tinka         | 200 m/min | N         |

|                |               |
|----------------|---------------|
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | ribotai tinka |
| sausasis       | ribotai tinka |
| Oras           | tinka         |