

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM toroidinė freza HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/1,0mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	206261 16/1,0
GTIN	4062406398552
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu. Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

$R_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$ mm.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	15 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	100 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,06 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Koto Ø D_s	16 mm

Pastūma f_z trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,07 mm
Dantų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	150 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	25 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	340 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	320 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	290 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	150 m/min	N
PE-HD	tinka	120 m/min	N

PA 66	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	110 m/min	N
PF 31	tinka	100 m/min	N
PVDF GF20	tinka	130 m/min	N
POM GF25	tinka	120 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	110 m/min	N
PEEK GF30	tinka	100 m/min	N
PTFE CF25	tinka	110 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	220 m/min	N
Cu	tinka	120 m/min	N
CuZn	tinka	150 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		