

Garant

GARANT Master Alu PickPocket VHM toroidinė freza HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 12/3,0mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206261 12/3,0 |
| GTIN | 4062406398545 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas

Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalaus gilinimosi metu. Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

$R_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$ mm.

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------------|
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pastūma f_z trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant | 0,06 mm |
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 12 mm |
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,05 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 73 mm |

| | |
|---|---|
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 3 mm |
| Bendras ilgis L | 120 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 11 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 19 mm |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | W |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 340 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 320 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 290 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 150 m/min | N |
| PE-HD | tinka | 120 m/min | N |

| | | | |
|--|---------------|-----------|---|
| PA 66 | tinka | 150 m/min | N |
| PEEK | tinka | 110 m/min | N |
| PF 31 | tinka | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | tinka | 130 m/min | N |
| POM GF25 | tinka | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | tinka | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | tinka | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 110 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | tinka | 220 m/min | N |
| Cu | tinka | 120 m/min | N |
| CuZn | tinka | 150 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |