

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM toroidinė freza HPC / TPC, DLC, Ø e8  
DC / R1: 8/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206258 8/1,0
GTIN	4062406396909
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Su patobulintu drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Smulkių grūdelių substratas užtikrina patvarumą.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	40 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto Ø $D_s$	8 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Bendras ilgis L	75 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	7,5 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	33 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	8 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,09 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka