

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM toroidinė freza HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 10/0,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206261 10/0,5
GTIN	4062406398477
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalaus gilinimosi metu. Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

**$R_1 = 0,5$  tolerancija  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerancija  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerancija  $\pm 0,05$  mm.**

**Techninis aprašymas**

Sužeminto koto Ø $D_1$	9,2 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	16 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,5 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	68 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Dantų skaičius Z	3

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Pastūma $f_z$ trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,06 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	340 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	320 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	290 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	150 m/min	N
PE-HD	tinka	120 m/min	N

PA 66	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	110 m/min	N
PF 31	tinka	100 m/min	N
PVDF GF20	tinka	130 m/min	N
POM GF25	tinka	120 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	110 m/min	N
PEEK GF30	tinka	100 m/min	N
PTFE CF25	tinka	110 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	220 m/min	N
Cu	tinka	120 m/min	N
CuZn	tinka	150 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		