

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM toroidinė freza HPC / TPC, DLC, Ø e8  
DC / R1: 10/0,5mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206258 10/0,5
GTIN	4062406398323
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasišalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Su patobulintu drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Smulkių grūdelių substratas užtikrina patvarumą.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	50 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	41 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	0,5 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,1 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka