

Garant
GARANT Master Alu VHM toroidinė freza HPC, DLC, Ø e6 DC / R1: 16/2,0mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206264 16/2,0 |
| GTIN | 4062406398675 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais puikiai pasižalina ilgos spalvotųjų metalų drožlės.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu. Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

$RS_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$.

Paskirtis:

Ypač tinka glotniojo apdirbimo operacijoms.

Techninis aprašymas

| | |
|---|-------------|
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,07 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 15 mm |
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Koto Ø D_s | 16 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 16 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 80 mm |
| Dantų skaičius Z | 5 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 2 mm |
| Bendras ilgis L | 125 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 65 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | W |
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | e6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 500 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 450 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 400 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 180 m/min | N |
| PE-HD | tinka | 140 m/min | N |
| PA 66 | tinka | 180 m/min | N |
| PEEK | tinka | 130 m/min | N |

| | | | |
|--|---------------|-----------|---|
| PF 31 | tinka | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | tinka | 160 m/min | N |
| POM GF25 | tinka | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | tinka | 120 m/min | N |
| PEEK GF30 | tinka | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 260 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | tinka | 260 m/min | N |
| Cu | tinka | 140 m/min | N |
| CuZn | tinka | 120 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |