

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139175 M10
GTIN	4045197509024
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X/6HX.

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto $\varnothing D_s$: 10 mm

Koto kvadratas \square : 8 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 9,35 mm

Techninis aprašymas

Drožlių griovelių skaičius	5
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio \varnothing	10 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Koto kvadratas \square	8 mm
Bendras ilgis L	100 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	9,35 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio dydis	M10
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N

Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka