

Garant**Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139175 M2
GTIN	4045197508942
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X/6HX.

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto \varnothing D_s: 2,8 mm

Koto kvadratas \square : 2,1 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 1,85 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	0,4 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio \varnothing	2 mm
Koto \varnothing D _s	2,8 mm
Koto kvadratas \square	2,1 mm
Bendras ilgis L	45 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	1,85 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	6 mm
Sriegio dydis	M2
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N

Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka