

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M16



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139175 M16
GTIN	4045197509055
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X/6HX.

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 15,1 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio \varnothing	16 mm
Sriegio žingsnis	2 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Koto kvadratas \square	9 mm
Bendras ilgis L	110 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	15,1 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	48 mm
Sriegio dydis	M16
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N

Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka