

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM Forma C 6HX, TiN, M: M5



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139175 M5
GTIN	4045197508997
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant galias kiaurymes.**

Tolerancijos klasė: ISO 2X/6HX.

Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes.

Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas**.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Koto kvadratas \square : 4,9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 4,65 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio \varnothing	5 mm
Sriegio žingsnis	0,8 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Koto kvadratas \square	4,9 mm
Bendras ilgis L	70 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	4,65 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	15 mm
Sriegio dydis	M5
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	22 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	17 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	22 m/min	N

Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka