

**Garant****VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202976 4
GTIN	4045197431257
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Dėl šlifuoatų 45° sraiginių drožlių griovelių, **žymiai mažesnės pjovimo jėgos apdirbimo metu** ir geresnė paviršiaus kokybė.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

Apdirbant > 55 HRC kietumo medžiagas, frezavimo gylį rekomenduojame sumažinti iki  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,01 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	4 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 60 HRC	0,008 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	30 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	25 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	20 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka