

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202978 6
GTIN	4045197431455
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Dėl šlifuoatų 45° sraigtinių drožlių griovelių, **žymiai mažesnės pjovimo jėgos apdirbimo metu** ir geresnė paviršiaus kokybė.

Specialiai **trochoidinio frezavimo strategijai**.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

Apdirbant > 55 HRC kietumo medžiagas, frezavimo gylį rekomenduojame sumažinti iki  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,02 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	25 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 60 HRC	0,015 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	62 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	18 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelčių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	30 m/min	H

Plienas <65 HRC	tinka	25 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	20 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		