

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	123026 4,76-X
GTIN	4062406522940
Produktų klasė	11E

#### Aprašymas

##### Modelis:

Sukurta darbui **ypač dideliais pjovimo greičiais**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Labai **siaura skersinė pjovimo briauna** ir **specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

##### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

#### Techninis aprašymas

Užspaudimo griovelio ilgis c	57 mm
Ø ribos	4,76 - 6,05 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	95 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/aps,

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	8×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	195 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	135 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	65 m/min	M
Ketus	tinka	120 m/min	K
GGG	tinka	115 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		