

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202976 20
GTIN	4045197431332
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Dėl šlifuoatų 45° sraiginių drožlių griovelių, **žymiai mažesnės pjovimo jėgos apdirbimo metu** ir geresnė paviršiaus kokybė.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

Apdirbant > 55 HRC kietumo medžiagas, frezavimo gylį rekomenduojame sumažinti iki $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,05 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D_c	20 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,25 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 60 HRC	0,045 mm
Koto Ø D_s	20 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	30 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	25 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	20 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka