

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202982 8
GTIN	4045197459831
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Dėl šlifuoatų 45° sraigtnių drožlių griovelių, **žymiai mažesnės pjovimo jėgos apdirbimo metu** ir geresnė paviršiaus kokybė.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tektnimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

Apdirbant > 55 HRC kietumo medžiagas, frezavimo gylį rekomenduojame sumažinti iki $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,025 mm
Sužeminto koto Ø D_1	7,4 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	62 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Koto Ø D_s	8 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 60 HRC	0,02 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,15 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	25 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	20 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	15 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka