

Garant
VHM rupiojo apdirbimo freza MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202977 4
GTIN	4045197431349
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Dėl šlifuoatų 45° sraigtnių drožlių griovelių, **žymiai mažesnės pjovimo jėgos apdirbimo metu.**

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

Apdirbant > 55 HRC kietumo medžiagas, frezavimo gylį rekomenduojame sumažinti iki $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D ₁	3,8 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,01 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	4 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	18 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 60 HRC	0,008 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	11 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,15 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <900 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	30 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	25 m/min	H
Plienas <67 HRC	ribotai tinka	20 m/min	H

drėgnas, maks.	ribotai tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka