

**Garant**
**Trumpa VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205482 6
GTIN	4045197551641
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Specialūs drožlialaužiai grioveliai.**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

**Pastaba:**

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205548.**

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	18 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,3 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	5,5 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aluminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		