

**Garant****Kotinė freza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191250 25     |
| GTIN             | 4045197101211 |
| Produktų klasė   | 11W           |

**Aprašymas****Modelis:**

Speciali pjovimo briaunos geometrija vertikaliajam įsigilinimui. **Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Maksimaliam apdirbimo našumui.

**Pastaba:**

**Naudojama kaip griovelių (tolerancija e8) arba kaip kotinė freza. 50% didesnis pjovimo našumas** lyginant su frezomis, turinčiomis 2 pjovimo dantis. **Platesni drožlių grioveliai,** lyginant su daugiadantėmis frezomis (aktualu apdirbant minkštas medžiagas). Griovelių frezavimui.

**Techninis aprašymas**

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm                              |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 25 mm                                |
| Dantų skaičius Z   | 3                                    |
| Koto Ø $D_s$   | 25 mm                                |
| Bendras ilgis L  | 121 mm                               |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                                     | 45 mm                                |
| Skersinės pastūmos kryptis                                       | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Kotas  | DIN 1835 B su h6                     |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                             | 30 laipsniai                         |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Kampų nuožulos kampas | 90 laipsniai                                    |
| Danga                 | TiAlN   |
| Ašmenys               | HSS PM  |
| Norma                 | DIN 844 B                                       |
| Tipas                 | N   |
| Vidinis aušinimas     | ne  |
| Spalvinis žymėjimas   | be  |
| Produkto rūšis        | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 138 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 110 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 83 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 37 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 32 m/min       | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 25 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 18 m/min       | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 55 m/min       | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 110 m/min      | N         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |