

## Garant

### VHM rupiojo apdirbimo freza MTC su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	205488 20
GTIN	4045197553140
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

**Su vidiniu aušinimu.** Aušinimo skystis paduodamas tiesiai į pjovimo briaunas. Įrankis patvarus, pašalinamos visos drožlės iš pjovimo zonos. Tai itin svarbu apdirbant pilnavidurius ruošinius ir frezuojant išėmas.

## Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,5 mm
Koto Ø $D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	20 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	20 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

Oras

tinka