

**HOLEX**
**Trumpa VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205486 8      |
| GTIN             | 4045197555281 |
| Produktų klasė   | 12X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Su 20° sraigtiniu grioveliumi.

**Pastaba:**

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205704.**

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Kampų nuožulos plotis prie 45°  | 0,4 mm                                |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,045 mm                              |
| Dantų skaičius Z  | 4                                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,04 mm                               |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 8 mm                                  |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 8 mm                                  |
| Bendras ilgis L   | 58 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 12 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas   | DIN 6535 HB su h6                     |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Tolerancija Nominalusis Ø            | d11   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 20 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | TiAlN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | DIN 6527  |
| Frezos profilis                      | HR  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjovimo gylis 1×D                     |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Pjovimo technika                     | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 270 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 190 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 115 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 95 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 65 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 55 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 55 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 85 m/min  | K         |
| Uni                             | ribotai tinka |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |

|               |               |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis      | ribotai tinka |
| Oras          | ribotai tinka |