

HOLEX
Trumpa VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205486 10
GTIN	4045197555298
Produktų klasė	12X

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Su 20° sraigtiniu grioveliumi.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA!

Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205704.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D_s	10 mm
Bendras ilgis L	66 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	14 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	20 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	270 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	190 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka