

Garant
VHM sferinė freza, TiAlN, Ø DC: 4mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207381 4 |
| GTIN | 4045197551849 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

 Tolerancija: spindulio kontūras = $\pm 0,01$ mm.

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 4 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 500 N/mm ² | 0,023 mm |
| Pastūma f _z plieno frezavimui < 500 N/mm ² | 0,025 mm |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 8 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 35 laipsniai |
| Spindulys R | 2 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |

| | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,1×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Sferinė ir rutulinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 120 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | ribotai tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB