

Garant**Trumpa VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205482 16
GTIN	4045197551719
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:****Specialūs drožlialaužiai grioveliai.**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Pastaba:**JAU YRA NAUJA KARTA!****Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205548.****Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	15 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,1 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	34 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Bendras ilgis L	82 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	19 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H

INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		