

Garant**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205488 8
GTIN	4045197553102
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su vidiniu aušinimu. Aušinimo skystis paduodamas tiesiai į pjovimo briaunas. Įrankis patvarus, pašalinamos visos drožlės iš pjovimo zonos. Tai itin svarbu apdirbant pilnavidurius ruošinius ir frezuojant išėmas.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	3
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Koto Ø D_s	8 mm
Bendras ilgis L	58 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	20 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

Oras

tinka