

Garant**VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203016 12
GTIN	4045197551108
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 202999.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,6 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,05 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	S

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka