

Garant
VHM freza HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203009 4
GTIN	4045197588609
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Skirta **labai našiam nerūdijančiojo plieno apdirbimui, pvz., Duplex plieno.**

Pjovimo briaunos viršūnė su nuožula: dyd. 4 = 0,07 mm; dyd. 5 – 8 = 0,12 mm; dyd. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ dyd. 20 = 0,3 mm

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	18 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Sužeminto koto Ø D_1	3,8 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,02 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,07 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h10

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		