


VHM freza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203014 10
GTIN	4045197551016
Produktų klasė	12X

Aprašymas
Modelis:
Speciali TiSi danga.
Pastaba:
NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!
Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.
Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,7 mm
Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,045 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka