



## VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203017 10
GTIN	4045197591548
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Speciali TiSi danga.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu patikimam drožlių pašalinimui.

#### Pastaba:

#### NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

### Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	9,7 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka