

Garant
VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203019 6
GTIN	4045197609731
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Specialiai TPC apdirbimui sukurta naši freza nerūdijančiojo plieno apdirbimui. Sustiprinta šerdis.

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos vertės yra maksimalios.

$a_{e,max} = 0,08 \times D$ TPC apdirbimui.

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 203103.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis h_{maks} . frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,04 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	25 mm
Sužeminto koto Ø D_1	5,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,12 mm
Vidutinis drožlės storis h_{maks} . frezuojant TPC būdu INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	6 mm
Dantų skaičius Z	5
Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	62 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c	18 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,08×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
Oras	tinka