

Garant
VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203016 6 |
| GTIN | 4045197551078 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 202999.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------------------------------|
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,1 mm |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 5,8 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 6 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 19 mm |
| Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Bendras ilgis L | 57 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 13 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |

| | |
|---|---|
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HB |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 230 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | S |

| | |
|----------------|---------------|
| Uni | ribotai tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| Oras | tinka |