


**VHM freza HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203014 12
GTIN	4045197551023
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Speciali TiSi danga.**
**Pastaba:**
**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**
**Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**
**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	36 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka