

**Garant**
**VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203019 8
GTIN	4045197609748
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Specialiai TPC apdirbimui** sukurta naši freza nerūdijančiojo plieno apdirbimui. Sustiprinta šerdis.

**Pastaba:**

$h_{max}$ : lentelėje pateiktos vertės yra maksimalios.

$a_{e max} = 0,08 \times D$  TPC apdirbimui.

**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

**Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 203103.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø $D_c$	8 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Dantų skaičius Z	5
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	30 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	7,8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Koto Ø $D_s$	8 mm
Bendras ilgis L	68 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	24 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,08×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
Oras	tinka