



## VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiSi, Ø f8 DC: 16mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203017 16
GTIN	4045197591562
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Speciali TiSi danga.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu patikimam drožlių pašalinimui.

#### Pastaba:

#### NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

### Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	36 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka