

**Garant**
**VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203016 10
GTIN	4045197551092
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

**Pastaba:**

**JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 202999.**

**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	60 m/min	S

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka