



VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203017 20
GTIN	4045197591579
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Speciali TiSi danga.

Su vidiniu aušinimo skysčio padavimu patikimam drožlių pašalinimui.

Pastaba:

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,08 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	20 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	19,5 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Dantų skaičius Z	4
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	52 mm
Koto Ø D _s	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	41 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka