

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205490 10
GTIN	4045197551542
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Specialūs drožlialaužiai grioveliai.**

Konstruktiniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

**Pastaba:**

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205550.**

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	32 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5xD, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aluminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H

INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		