

HOLEX**VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205492 4
GTIN	4045197543950
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Trumpesnė darbinė dalis. **16M MID frezos dydis: konstrukciniai matmenys pagal gamintojo standartus.**

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA!

Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205706.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Dantų skaičius Z	3
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5xD, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	270 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	190 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka