



## VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	205492 25
GTIN	4045197546159
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Trumpesnė darbinė dalis. **16M MID frezos dydis: konstrukciniai matmenys pagal gamintojo standartus.**

#### Pastaba:

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205706.**

### Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	25 mm
Kampų nuožulos plotis prie $45^\circ$	0,5 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Dantų skaičius Z	5
Koto Ø $D_s$	25 mm
Bendras ilgis L	121 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	45 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	270 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	190 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka