



VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205492 5
GTIN	4045197543967
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Dideliam našumui ir pastūmai, didelis metalo apdirbimo produktyvumas.

Trumpesnė darbinė dalis. **16M MID frezos dydis: konstrukciniai matmenys pagal gamintojo standartus.**

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA!

Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 205706.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	13 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	270 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	190 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	115 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus (G)	tinka	85 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka