

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205712 16
GTIN	4045197362704
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui. <strong>D</strong>idelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 50° sraiginiu grioveliu, patikimas drožlių sutrupinimas **apdirbant nerūdijantįjį plieną.**

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekimo ir frezavimo staklėse.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	44 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,35 mm
Dantų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	15,5 mm
Koto Ø $D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	d11
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	HR
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

