

**Garant**
**VHM rupiojo apdirbimo freza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205711 8      |
| GTIN             | 4045197541918 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527. **Specialaus profilio drožlialaužiai grioveliai optimaliai tinka rupiajam apdirbimui.** Labai **didelis našumas.**

Su **specialaus profilio** 45° sraigtiniu griovečiu karščiui atsparių medžiagų apdirbimui.

**Paskirtis:**

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

**Pastaba:**

$f_z$  skirta  $a_{p \text{ maks.}} = 0,5 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

|  |          |
|--|----------|
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 8 mm     |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                                | 26 mm    |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,02 mm  |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,3 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm |
| Dantų skaičius Z   | 4        |
| Sužeminto koto Ø $D_1$   | 7,5 mm   |
| Koto Ø $D_s$   | 8 mm     |
| Bendras ilgis L  | 64 mm    |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 16 mm    |

|   |   |
|---|---|
| Skersinės pastūmos kryptis                | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai            |
| Kotas                                     | DIN 6535 HB su h6                               |
| Tolerancija Nominalusis Ø                 | d11   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas      | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                     | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                     | TiAlN   |
| Ašmenys                                   | VHM   |
| Norma                                     | DIN 6527  |
| Frezos profilis                           | HR  |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant | Griovelio pjovimo gylis 1×D                     |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant | 0,3×D apdirbant šoninius paviršius              |
| Vidinis aušinimas                         | ne  |
| Pjovimo technika                          | MTC   |
| Spalvinis žymėjimas                       | rožinė  |
| Produkto rūšis                            | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min       | P         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 50 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min       | K         |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |                |           |
| sausasis                        | ribotai tinka |                |           |
| Oras                            | ribotai tinka |                |           |

